



Modificaciones a las Carrocerías: Procesos de Corte en Metales

Como “fiebrus” de las modificaciones de la carrocería de un vehículo, debemos tener en consideración el tipo de metal- ya sean ferrosos, los de contenido en acero y los no ferrosos como aluminio o bronce-, al momento de seleccionar un proceso o modo de corte para metales.

Podemos seleccionar varias alternativas que podemos utilizar según el tipo de trabajo que realizaremos.

- Tenemos métodos de corte mecánicos con herramientas manuales como nibblers, pulidoras, chapsaw y shears para materiales de poco espesor.
- Podemos optar por un proceso de oxi corte utilizando oxígeno y gases combustibles como el acetileno, propileno y propano. Este proceso nos permite cortar aceros en diferentes espesores con una calidad de corte que estará relacionada al tipo de gas combustible que se utilice y la destreza del usuario.
- En las alternativas de procesos de corte con arco eléctrico está el Gaucheo donde necesitamos una máquina de soldar con sobre 250 amperes, un compresor de aire y un electrodo de carbón para poder hacer el corte, biselado o remoción de soldadura. Este método de corte se aplica mayormente en equipo pesado para remover o cortar aceros al manganeso donde el oxi corte no puede cortar. No es un proceso de corte limpio y hace mucho ruido por el aire que se utiliza para remover el material fundido.
- El Plasma es de los procesos de corte con la mejor calidad y diversidad en corte de materiales ya que corta prácticamente todos los metales y según la capacidad de la máquina se pueden cortar hasta dos pulgadas manualmente.

No importa la modificación que hagas o el método que utilices, recuerda utilizar los equipos de protección personal que requieren estos procesos.

Colegio de Técnicos y Mecánicas Automotrices de Puerto Rico.