



## **Cómo hacer soldaduras eficientes**

Continuando con el tema de las modificaciones, siempre que se necesite soldar un metal, hay que usar un medio de fundición o material de aporte, para que se pueda unir una pieza con la otra. Este medio de fundición debe ser lo más cercano a la composición metálica que se va a soldar. Ejemplo de ello son los métodos de soldadura de arco por electrodo, Mig, Tig; la varilla, el alambre, o incluso el proceso de oxi combustible.

Hay diversos metales para aplicaciones específicas. El acero se usa si se quiere tener resistencia a impactos, o fuerza de carga. El aluminio se utiliza para hacer más livianos los vehículos. Si lo que se quiere es resistir la corrosión, entonces las aleaciones de bronce e incluso de acero inoxidable (stainless steel) son las más recomendadas. No obstante, el acero sigue siendo el metal más fácil de soldar, por la variedad de opciones de materiales de aporte que este material tiene.

Ahora, ¿cómo identificamos los materiales idóneos para hacer la soldadura? Sencillo, utilizando un imán. Un imán por su magnetismo, nos ayuda a seleccionar el material de aporte en los casos que se desconozca el metal base. Por ejemplo, el acero inoxidable (stainless steel) no es magnético, por lo que se debe utilizar una pulidora para determinar si es “acerado”, determinando la distancia que recorre la chispa expedida. A mayor distancia la chispa de la pieza, será indicativo de mayor contenido de acero; o a menor distancia, menos contenido de acero.

Si tiene dudas sobre un material a trabajar se pueda orientar con el fabricante o conseguir asistencia técnica. La soldadura sin las precauciones apropiadas puede ser una práctica peligrosa y dañina para la salud. Limite la cantidad de oxígeno en el aire y mantenga los materiales combustibles lejos del lugar donde está soldando.